



M60 - M100



RIBADITRICE A PERCUSSIONE

CE n° IMQ AR035DM



MORUECO

RIBADITRICE A PERCUSSIONE

RIVETING HAMMER

Caratteristiche tecniche

M60

M100

Technical data

| | | | | | |
|-------------------------|-----|----------|-----------|-----|--------------------------|
| forza d'urto | kg. | 100÷6000 | 200÷10000 | kg. | impact force |
| pressione di linea | bar | 2,5÷6 | 2,5÷6 | bar | line pressure |
| pressione di lavoro | bar | 0÷5 | 0÷5 | bar | working pressure |
| spinta pistone per bar | kg. | 70 | 110 | kg. | working thrust for bar |
| ritorno pistone per bar | kg. | 10 | 17 | kg. | backward stroke for bar |
| corsa di lavoro | mm. | 0÷50 | 0÷65 | mm. | working stroke |
| luce minima e massima | mm. | 80÷250 | 130÷300 | mm. | port min and max |
| interasse | mm. | 180 | 200 | mm. | distance between centers |
| piano di lavoro | mm. | 210x210 | 250x250 | mm. | work table |
| scanalatura a "T" | mm. | 8x16 | 10x22 | mm. | "T" slot |
| diametro portautensili | mm. | 16x38 | 20x38 | mm. | tool diameter |
| peso totale | kg. | 105 | 160 | kg. | total weight |

con riserve di modifiche senza preavviso - specifications are subject to change without notice

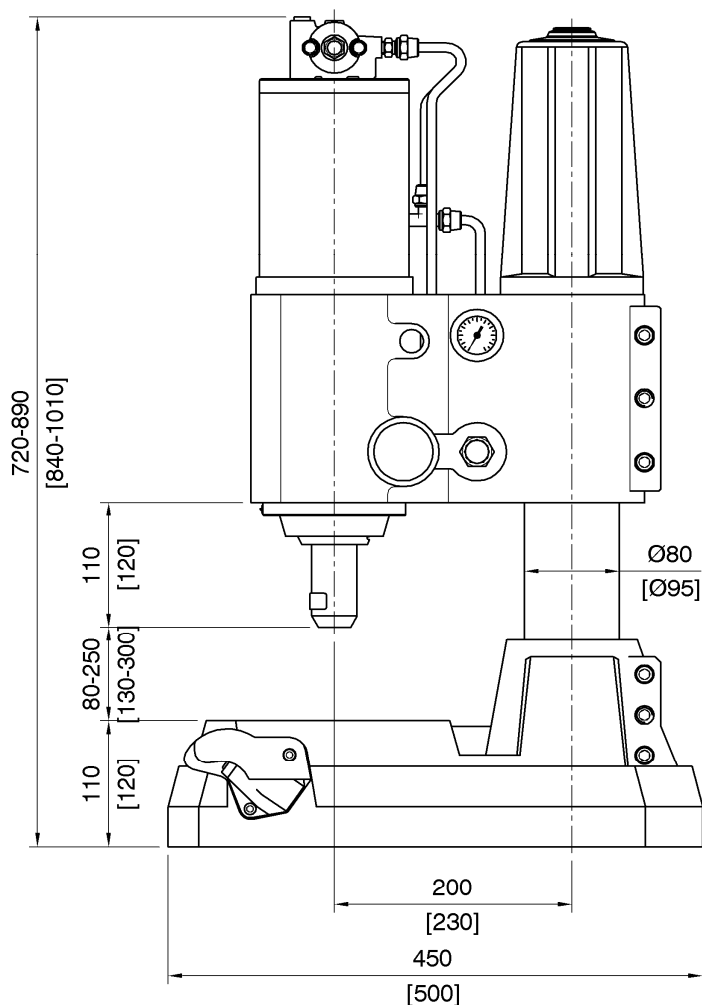
CE n° IMQ AR035DM

Ribaditrice a percussione per:

| | |
|-------------|----------|
| marcare | pressare |
| ribattere | imbutire |
| cianfrinare | piegare |
| fustellare | formare |

Riveting hammer for:

| | |
|----------|----------|
| marking | pressing |
| riveting | drawing |
| calking | bending |
| cutting | forming |



M60 [M100]

